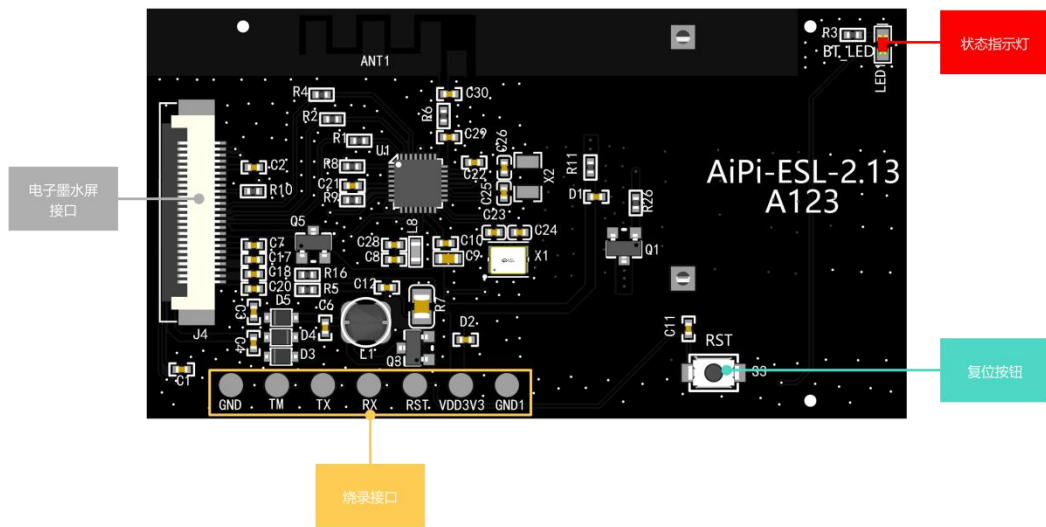


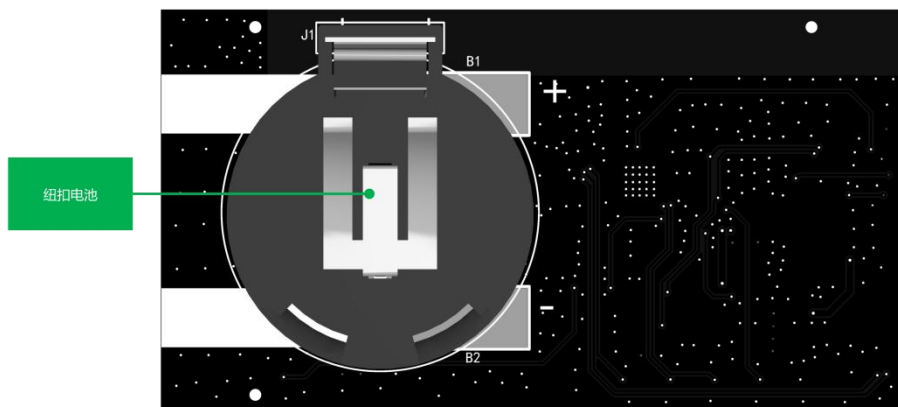
小安派-ESL-2.13

小安派-ESL-2.13 (AiPi-ESL-2.13) 是安信可开源团队使用 PHY6222 蓝牙芯片设计的一款水墨屏电子标签，采用极低功耗设计，平均功耗 30uA，支持纽扣电池进行供电，通过小程序配置显示内容并传输到屏幕上。

正面：



背面：

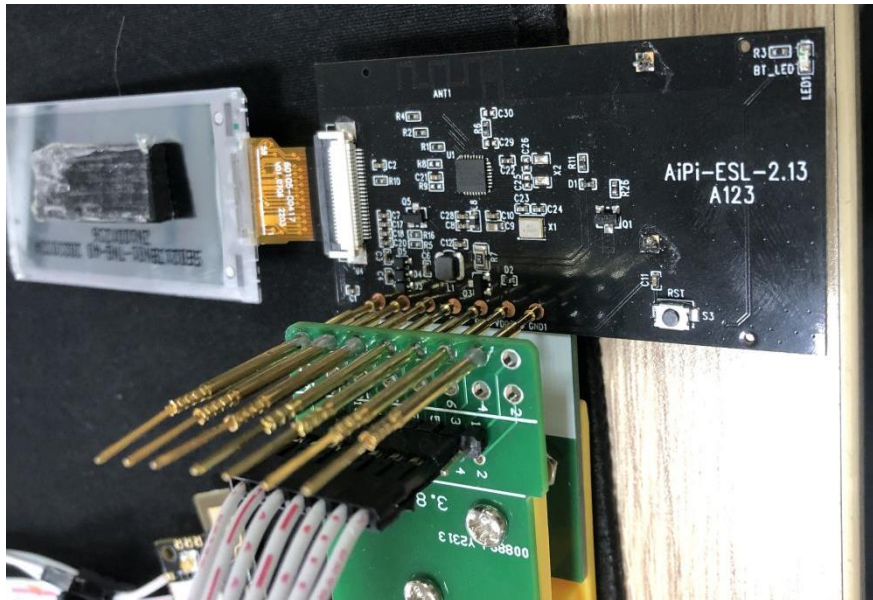


烧录方式：

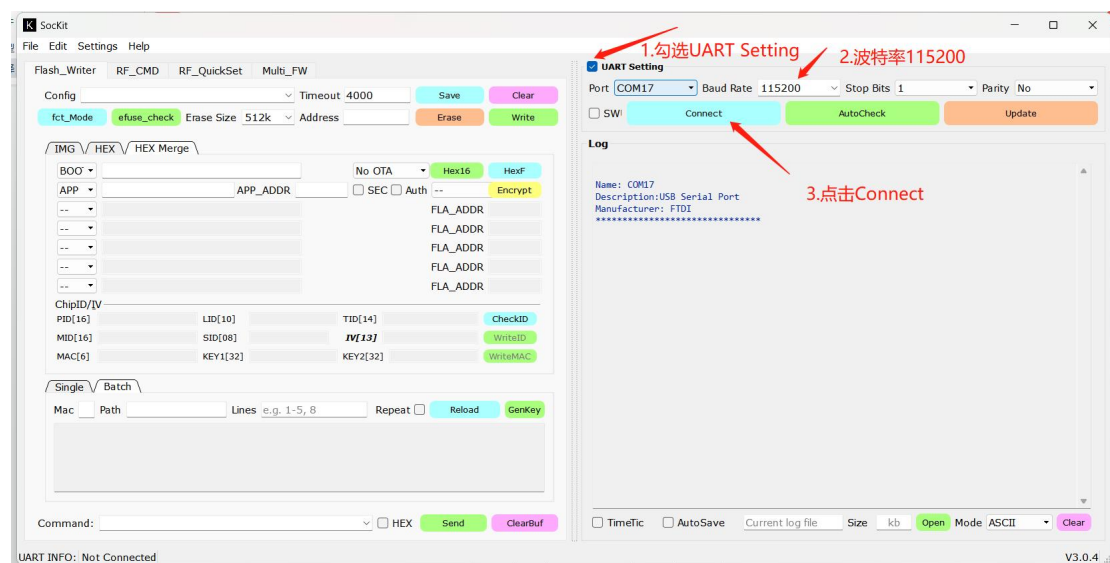
烧录前为了安全考虑请拆除纽扣电池

将小安派-ESL-2.13 与 TTL 如下表接线：-表示不接线

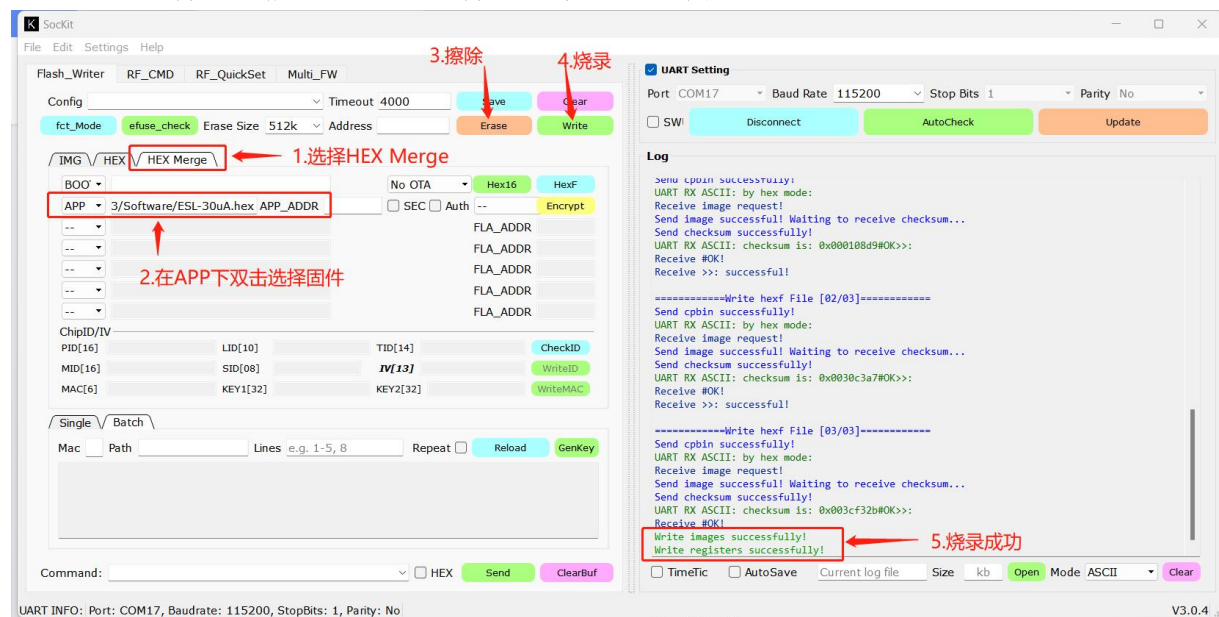
小安派-ESL-2.13	TTL
GND	GND
TM	5V
TX	RX
RX	TX
RST	-
VDD3V3	3V3
GND1	GND 或-



打开 SockKit 软件，按图中操作连接成功后显示 Serial opened! !



选择对应固件进行烧录，出厂固件已有默认显示内容。



烧录完成后**拔下 TM（接入 TM 会处于烧录模式）**，随后按下复位键即可。

使用说明

1. 扫码

微信扫描下面二维码或搜索安信可 IOT，点击最下方的**电子标签配置**。



2. 小程序页面

标签配置主界面。框中是预览的显示效果，下方是可修改配置的文字信息。



3. 配置

点击文字可进入配置项，默认已经有三行设置的文字和位置信息。可以点击下面的“添加文字”按钮进行添加相应的文本。并点击进行配置。配置完成后点击确认修改。



4. 选择设备

点击确认修改后，点击“传输标签数据”，选择 ESL-0606，（后面的数字为 MAC 地址的后两个字节，如 01:02:03:04:05:06，则为 ESL-0506，MAC 地址可通过 AT 指令修改）即可将配置的文字信息通过蓝牙传输到电子墨水屏上。



5. 传输

传输并刷屏，整个过程大概 20 秒，更新成功会有弹窗提示。



at 指令修改 MAC 地址

烧录兼容 AT 的固件，打开串口助手，按下复位按钮进行复位接入正常的 at 模式，（模组上电后 5 秒内未接收 at 指令，会进入低功耗模式，处于该模式下无法识别 at 直到再次连接蓝牙，所以需要在复位五秒内进行 at 指令的配置，输入指令会重新计时，进入低功耗时间也可以通过 at 指令修改，具体参考 at 指令集）

上电后输入 `at+addr=00:11:22:33:44:55`，回复 OK 后按下复位，这样 MAC 地址就修改成功了



```
通讯端口 串口设置 显示 发送 多字符串 小工具 帮助 联系作者 大虾论坛
00
01
00
45 53 4c 2d 00 00 00 00 00 00 00 00
01 01 01 05 08 06
30 30 30 30 30 31 00 00
00
02
40 01
06 00 0c 00
e8 00
f0 ff
e0 ff
e1 f
[18:02:41.672]收←◆f
00 e2 01 00
05 00 00 00
AT Mod

[18:02:41.879]收←◆EPD_Reset_and_Init, lod_chkstatus
read data:0x1
advertising!

[18:02:43.956]发→◇at+addr=00:11:22:33:44:55
□
[18:02:43.972]收←◆00 11 22 33 44 55

OK

[18:02:48.971]收←◆pw_mod: 2

清除窗口 打开文件 发送文件 停止
端口号 COM17 USB Serial Port  HEX显示 保存数据 接收数据到文件
关闭串口 更多串口设置 加时间戳和分包显示 超时时间: 20 ms 第
RTS DTR 波特率: 115200 at+addr=00:11:22:33:44:55
```

修改后的效果:

